

SPUST - SEGMENT  
Części normalne KONSTRUKCJE STALOWE  
USZCZELNIENIA

Nr M33RJS-M-1-4

Poz.	Wyszczególnienie	Nr normy	Ilość	Masa w kg		Uwagi
				1 szt.	Tłaczna	
8	Podkładka sprężysta 20,5	PN-77/M- -82008	62	0,0124	0,7688	
9	Śruba M20x65-8.8-B	PN-85/M- -82101	48	0,2130	10,2240	
10	Śruba M20x21k6x65-8.8	PN-91/M- -82342	14	0,2420	3,3880	
11	Nakrętka M20x8.8-B	PN-86/M- -82144	62	0,0691	4,2842	
				razem	18,665	
<p><u>UWAGA:</u> Pozycje 8,9,11 oraz poz. 10 bez powierzchni <math>\varnothing</math> 21 k6 kadmować elektrolitycznie Fe/Cd 12 cc lub cynkować elektrolitycznie Fe/Zn 12 cc wg PN-82/H-97018.</p>						

Części normalne  
USZCZELNIENIE  
SEGMENTU  
MODERNIZACJA

Nr M33KJSM-2-9

Poz.	Wyszczególnienie	Nr normy	Ilość	Masa w kg		Uwagi
				1 szt.	Tona	
17	Podkładka 13	PN-78/M- -82005	148	0,00627	0,9280	
18	Śruba M12x55-5.8-B	PN-85/M- -82101	37	0,0591	2,1867	
19	Nakrętka M12-5-B	PN-86/M- -82144	148	0,0150	2,2000	
20	Wkręt M12x60-5.8-B	PN-85/M- -82207	101	0,0497	5,0197	
21	Wkręt M12x80-5.8-B	PN-85/M- -82207	10	0,0645	0,6450	
				Razem	10,9794	
<p><u>UWAGA:</u> Pozycje 17 - 21 kadmować elektrolitycznie Fe/Cd - 12 cC, lub cynkować elektrolitycznie Fe/Zn - 12 cC wg PN-82/H-97018.</p>						

Sporządził: A. Paczkowski

Sprawdził: L. Jarzębski

»HYDROPROJEKT« Sp. z o.o.

Strona 1  
Stron 1

Nr arch. 17787-HS/93

Części normalne OBLĄZANIE  
CZĘŚĆ MECHANICZNA

Nr M33RJSM-3-1

Poz.	Wyszczególnienie	Nr normy	Ilość	Masa w kg		Uwagi
				1 szt.	Tączna	
10	Nakrętka M8-5-B  <u>UWAGA:</u> Kadmować elektrolitycznie Fe/Cd 12 cC lub cynkować elektrolitycznie Fe/Zn 12 cC wg PN-82/H-97018	PN-86/AL- -82144	94	0,00531	0,49914	

Sporządził: A. Paczkowski

Sprawdził: L. Jarzębski

»HYDROPROJEKT« Sp. z o.o.